

PREPARATION:

Seuls les types de marbre les plus durs sont utilisés pour fabriquer le terrazzo. En cassant les blocs de marbre, on obtient des grains de marbre de différents formats. Lors de cette opération, les parties les plus douces sont pulvérisées, ne laissant que les granulats de marbre les plus durs. Cela crée la plus haute qualité en termes de résistance à la pression, d'abrasion et de brillance. Tous les granulats de marbre sont lavés mécaniquement (par friction) afin d'obtenir un haut degré de pureté.

Les matières premières sont combinées dans une installation de mélange spéciale. Le mélange est ensuite coulé dans un moule adapté mesurant 305x124x80cm. Les bulles d'air sont réduites au minimum grâce à la vibration sous vide, ce qui conduit à un produit esthétiquement plus beau et mécaniquement plus résistant. Après un durcissement d'au moins 28 jours, les blocs sont sciés en plaques de 2, 3, 4, 5 ou 6 cm d'épaisseur. Les plaques reçoivent une finition de surface souhaitée. Ils sont ensuite sciés à la dimension souhaitée. La principale propriété du terrazzo est qu'il peut résister à un usage intensif, également pour les escaliers en terrazzo. La densité exceptionnelle du terrazzo confère à l'escalier une haute résistance mécanique et permet au marche d'escalier de supporter de lourdes charges sans se casser. La dureté des granulats de marbre et leur liaison mutuelle permettent de (re)polir ces escaliers. Des échantillons seront soumis pour approbation avant la mise en œuvre. Tous les carrelages et escaliers fournis doivent correspondre parfaitement au carrelage de référence accepté en termes de dimensions, d'aspect et de couleur.

L'entrepreneur fournit suffisamment d'échantillons de sols qui correspondent à la description afin qu'un choix de design, d'aspect et la couleur peut être faite. Les dalles de sol doivent être livrées emballées.

COMPOSITIONS ET PROPRIÉTÉS TECHNIQUES:

Les procès	Valeurs	Unité
Résistance à la flexion	8,0 - 11,8	N/mm ²
Résistance à la pression	70 - 100	N/mm ²
Résistance à l'usure	14,7 - 27,9	N/mm ²
Absorption de l'eau	7,5	% par poids
Résistance au feu	A1	
Densité	2,4 - 2,6	gr/cm ³

SPECIFICATIONS

Aspect couleur : en accord avec les dalles de liaison des sols et des quais

Épaisseur des marches : 3cm, 4cm, 5cm ou 6cm

Épaisseur des contre-marches : 2cm, 3cm ou 4cm

Épaisseur des plinthes : 1cm , 1,5cm ou 2cm

Modèle de plinthe d'escalier : forme petit escalier, forme grand escalier, plinthe inclinée ou forme bande.

TERMES ET CONDITIONS:

L'entreprise d'exécution doit être acceptée par le conseil d'administration et/ou l'architecte. Ils doivent également remplir les conditions suivantes :

- L'entrepreneur doit fournir les attestations nécessaires à la première demande du conseil d'administration et/ou de l'architecte.
- Avoir une expérience suffisante dans l'installation d'escalier.
- Avoir une expertise suffisante dans l'exécution de grands travaux tels que les bâtiments d'utilité publique tels que ministères, écoles, hôpitaux, ...
- Les revêtements de sol des plates-formes doivent être fabriqués par le même fabricant.
- Le fabricant prendra lui-même toutes les mesures sur place, si nécessaire en faisant appel à un géomètre.
- Sur cette base, les plans d'exécution seront établis et soumis au client pour approbation.
- Les matériaux doivent être d'origine européenne.
- Le fabricant doit être en mesure de fournir des certificats de la norme de qualité européenne et de proposer des matériaux conformes à la norme NBN EN 13748-2.